

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€580.848,00	
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€113.602,00	
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€1.830,00	
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 696.280,00	
TOTALE PROVENTI			€696.280,00	€0,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€696.280,00	€0,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€11.250,00	
70	200	Stipendi e compensi	€215.000,00	
70	230	Altri costi del personale	€2.000,00	
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€212.700,00	
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€77.755,00	
70	500	Oneri finanziari	€8.294,00	
70	700	Oneri tributari	€16.500,00	
70	800	Trasferimenti passivi	€97.575,00	
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 641.074,00	
81	200	Ammortamento mobili attrezzature ed arredi	€3.050,00	
81	600	Ammort. manut. straord. su beni di terzi	€13.407,00	
81		AMMORTAMENTI	€ 16.457,00	
TOTALE COSTI			€657.531,00	€0,00
<i>AVANZO ECONOMICO</i>			€38.749,00	
TOTALE A PAREGGIO			€696.280,00	€0,00