

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2026 | 2025 |
|--------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|
| 50 | 100 | Contributi a carico degli iscritti | €565.000,00 | €568.850,00 |
| 50 | 200 | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | €134.350,00 | €134.420,00 |
| 50 | 300 | Redditi e proventi patrimoniali | €20.050,00 | €15.050,00 |
| 50 | 400 | Poste correttive e compensative di uscite | €100,00 | €200,00 |
| 50 | 500 | Entrate non classificabili in altre voci | €10.900,00 | €5.000,00 |
| 50 | 600 | Trasferimenti correnti | €4.000,00 | |
| 50 | COMPONENTI FINANZIARI | | € 730.400,00 | € 727.520,00 |
| | TOTALE PROVENTI | | €730.400,00 | €727.520,00 |
| | DISAVANZO ECONOMICO | | €23.512,00 | €11.387,00 |
| | TOTALE A PAREGGIO | | €753.912,00 | €738.907,00 |

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2026 | 2025 |
|--------------------------|-------|--|---------------------|---------------------|
| 70 | 100 | Spese per gli organi dell'ente | €24.250,00 | €19.970,00 |
| 70 | 200 | Stipendi e compensi | €240.825,00 | €241.020,00 |
| 70 | 230 | Altri costi del personale | €3.500,00 | €1.500,00 |
| 70 | 300 | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | €202.350,00 | €208.750,00 |
| 70 | 400 | Uscite per prestazioni istituzionali | €139.800,00 | €127.400,00 |
| 70 | 500 | Oneri finanziari | €4.000,00 | €6.000,00 |
| 70 | 700 | Oneri tributari | €15.000,00 | €17.000,00 |
| 70 | 800 | Trasferimenti passivi | €95.500,00 | €98.900,00 |
| 70 | | COMPONENTI FINANZIARI | € 725.225,00 | € 720.540,00 |
| 81 | 200 | Ammortamento mobili attrezzature ed arredi | €15.280,00 | €4.960,00 |
| 81 | 600 | Ammort. manut. straord. su beni di terzi | €13.407,00 | €13.407,00 |
| 81 | | AMMORTAMENTI | € 28.687,00 | € 18.367,00 |
| TOTALE COSTI | | | €753.912,00 | €738.907,00 |
| AVANZO ECONOMICO | | | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €753.912,00 | €738.907,00 |