

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2026	2025
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€565.000,00	€568.850,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€134.350,00	€134.420,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€20.050,00	€15.050,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€100,00	€200,00
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	€10.900,00	€5.000,00
50	600	Trasferimenti correnti		€4.000,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 730.400,00	€ 727.520,00
TOTALE PROVENTI			€730.400,00	€727.520,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			€23.512,00	€11.387,00
TOTALE A PAREGGIO			€753.912,00	€738.907,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2026	2025
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€24.250,00	€19.970,00
70	200	Stipendi e compensi	€240.825,00	€241.020,00
70	230	Altri costi del personale	€3.500,00	€1.500,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€202.350,00	€208.750,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€139.800,00	€127.400,00
70	500	Oneri finanziari	€4.000,00	€6.000,00
70	700	Oneri tributari	€15.000,00	€17.000,00
70	800	Trasferimenti passivi	€95.500,00	€98.900,00
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 725.225,00	€ 720.540,00
81	200	Ammortamento mobili attrezzature ed arredi	€15.280,00	€4.960,00
81	600	Ammort. manut. straord. su beni di terzi	€13.407,00	€13.407,00
81		AMMORTAMENTI	€ 28.687,00	€ 18.367,00
TOTALE COSTI			€753.912,00	€738.907,00
AVANZO ECONOMICO				
TOTALE A PAREGGIO			€753.912,00	€738.907,00